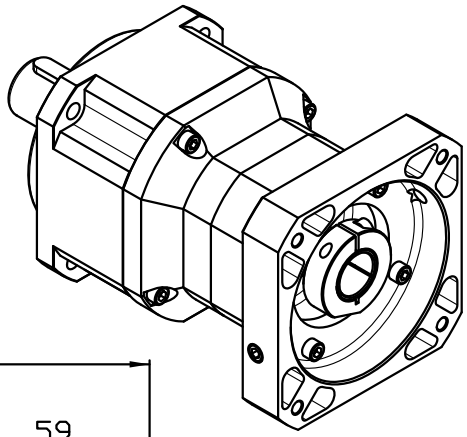
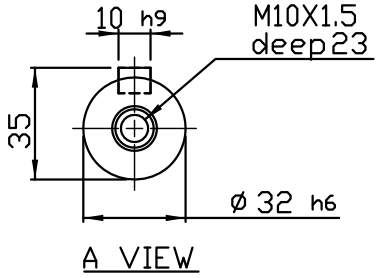
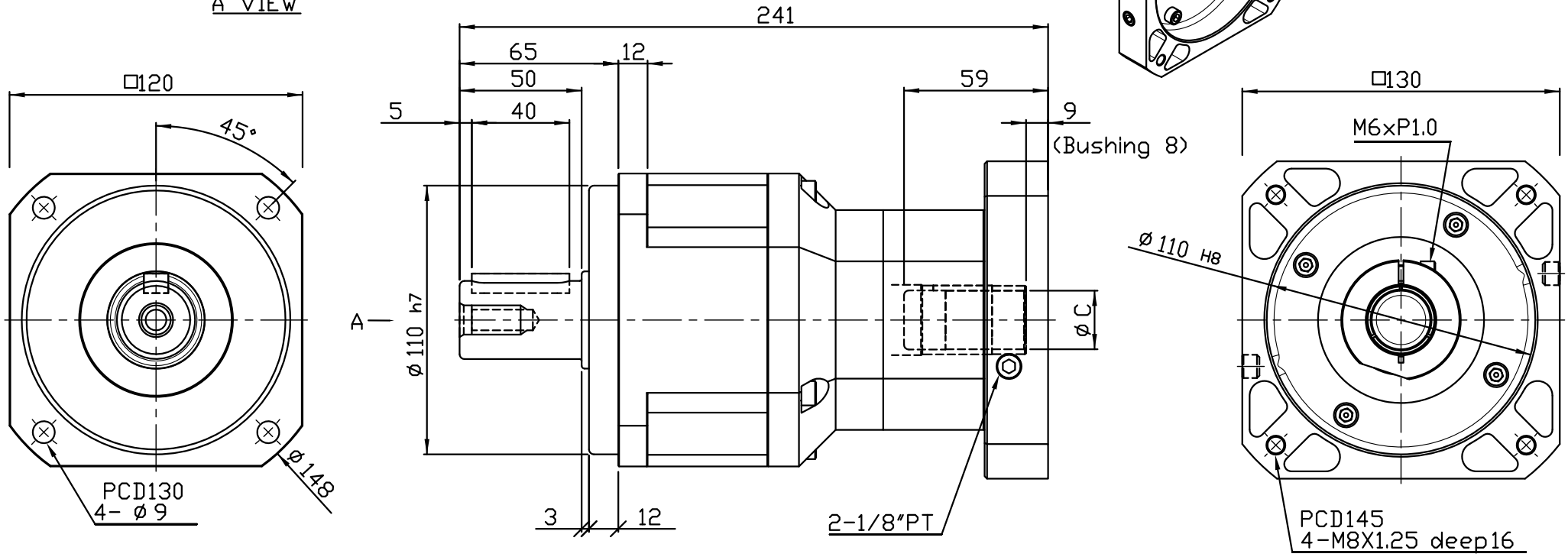
加工程序		資材出圖章	







版本:A

NOTES
1. Flange:L7MP90A-110-A
2. Output shaft have keyway,
   without keyway is optional.
3. Bushing is supplide to input bore
   □19、□22、□24

核准		日期		一般公差		比數		機種	FAB120
審核		日期		尺寸範圍	容許差	備料	ø	圖名	成品圖
製圖	詹清堯	日期	2023.05.10	0.5-6	±0.1	材質		料號	FAB120-2-110M8
				6-30	±0.2				
				30-120	±0.3	數量	1/台	版次	01
				120-315	±0.5	單位	mm	路徑	
				315-1000	±0.8				
				1000-2000	±1.2	比例	1/1	圖檔	FAB120-2-110M8

FABMODA